

# (お 知 ら せ)



平成 23 年 6 月 8 日  
日本原子力発電株式会社

## 東海・東海第二発電所の近況について（平成 23 年 6 月）

### 1. 発電所状況について（6 月 8 日現在）

|                                    |                                                                        |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| 東海第二発電所<br>沸騰水型<br>(電気出力 110 万 kW) | ・ 第 25 回定期検査を 5 月 21 日から実施中。                                           |
| 東海発電所<br>炭酸ガス冷却型<br>(廃止措置作業中)      | ・ 熱交換器等解体撤去工事の内、2 号熱交換器本体撤去のための準備を実施中。<br>・ 燃料取扱建屋領域に設置された機器の撤去工事を実施中。 |

### ●東海第二発電所の定期検査状況

#### (1) 主要設備の実績

##### ①原子炉関連設備

原子炉圧力容器の上蓋を取り外す作業を実施中です。

##### ②タービン関連設備

##### ・タービンの開放点検実施中

低圧タービン(A)および(C)の開放点検において、動翼<sup>\*1</sup>と隔板<sup>\*2</sup>の一部に接触による擦れ痕があることを確認しました。また、主発電機用励磁機の軸受けカバー部および副励磁機の油切りカバー部にも接触による擦れ痕を確認しました。

(添付資料－1 参照)

低圧タービン(A)および(C)、主発電機用励磁機に確認された擦れ痕は、地震の際の震動により、タービン軸系全体が軸方向に移動したことや、タービン床の震動により発生したものと推定します。

今後は擦れ痕について詳細な点検を実施するとともに、それぞれの機能(性能、強度)について調査・評価を行ったうえで、補修方法について検討してまいります。

また、低圧タービン(B)および高圧タービン等についても、開放点検を追加で実施するとともに、主発電機も健全性確認のため点検を実施いたします。

\*1 動翼:タービンに入ってきた蒸気エネルギーを回転力にする羽根であり、タービン軸に固定され回転している。

\*2 隔板:静翼の一部でありタービンに入ってきた蒸気を動翼に効率良く導く流路であり、内部ケーシングに固定されている。

(定期検査の工程表は添付資料－2 参照)

## 2. プレス及びホームページ掲載実績について（5月12日～6月8日）

- (1) 法律に基づく報告に該当する重要な事象 なし

- ## (2) その他の情報

## ①プレス発表

2 件

5月16日 東海第二発電所および敦賀発電所における外部電源の信頼性確保に係る実施状況の報告について

5月20日 東海第二発電所 第25回定期検査の開始について

## ②お知らせプレス

3 件

5月31日 東海第二発電所および敦賀発電所における新耐震指針に照らした既設発電用原子炉施設等の耐震安全性の評価結果の報告に係る情報の提出について

6月 3日 東海・東海第二発電所における安全向上への取組みについて

6月 8日 東海・東海第二発電所の近況について（平成23年6月）

### ③取材案内

1 件

5月24日 国際原子力機関（IAEA）による東海第二発電所の現地調査に係る取材  
ご案内について

## ④ホームページ掲載（発電所からのお知らせ）

1 件

5月18日 東海発電所 燃料取扱建屋内作業用電源からの発煙について

### 3. 保安検査実施状況

- (1) 東海発電所の平成23年度第1回保安検査が5月9日～5月13日に実施され、指摘事項はありませんでした。

- (2) 東海第二発電所の平成23年度第1回保安検査が6月7日～6月20日の予定で実施されます。また、定期検査時における安全確保上重要な行為の保安検査として、燃料取替時における保安検査が、6月7日から燃料取り出し終了後の記録確認までの間で実施されます。

#### 4. その他

- (1) タービン建屋オールドレンの誤った移送（原因・対策）について

平成22年8月16日に発生した、管理区域内に設置されているタービン建屋オールドレンポンプ（B）内の廃油（使用済みの廃油）の放射能濃度測定を実施せずに屋外（管理区域外）オールドレンサンプピットへ誤って移送しました。なお、移送した廃油の放射能は検出限界未満であり、環境への影響はありませんでした。

(平成23年2月4日お知らせ済)

原因は当該運転直として、管理区域から非管理区域へ移送するという運転操作に対する意識が不足しており、適切な指導・助言や注意喚起をするようバックアップができていないことや、操作時にページングを使用し関係者に設備の状態を周知する基本動作が足りなかったこと、移送前にサンプリングを行う基本認識ができていなかったこと、放射能濃度測定のサンプリングが不要だと思い込み、運転手順書の確認をしなかったことがあげられました。

上記対策として、管理区域内で発生したオールドレンの管理区域外への移送の取止め、管理区域内のオールドレンサンプに溜まったオイルの直接回収、管理区域外へ移送する配管ルートの開止等の設備改造および規程類の改定を実施しました。

また、作業・操作に当たって、操作前の直内打合わせでの「久しぶりの作業」に伴う情報の共有および危機意識の感受性を高めるよう周知するとともに、現場では、「一人ＫＹ（危険予知活動）」に加えて、「ひと呼吸ＫＹ」カードにより、操作前に立ち止まりひと呼吸することの徹底を継続しています。

なお、予防処置として、ストームドレン処理等の管理区域外への移送に係る運転手順書については、チェックシート化を行いました。

## （２）地元への理解活動等の状況

東海村内のコミュニティセンターや隣接市公民館等において、当社主催の住民説明会を開催しております。説明会では、住民の方に、地震後の東海第二発電所の状況や安全対策等について、ご説明しております。

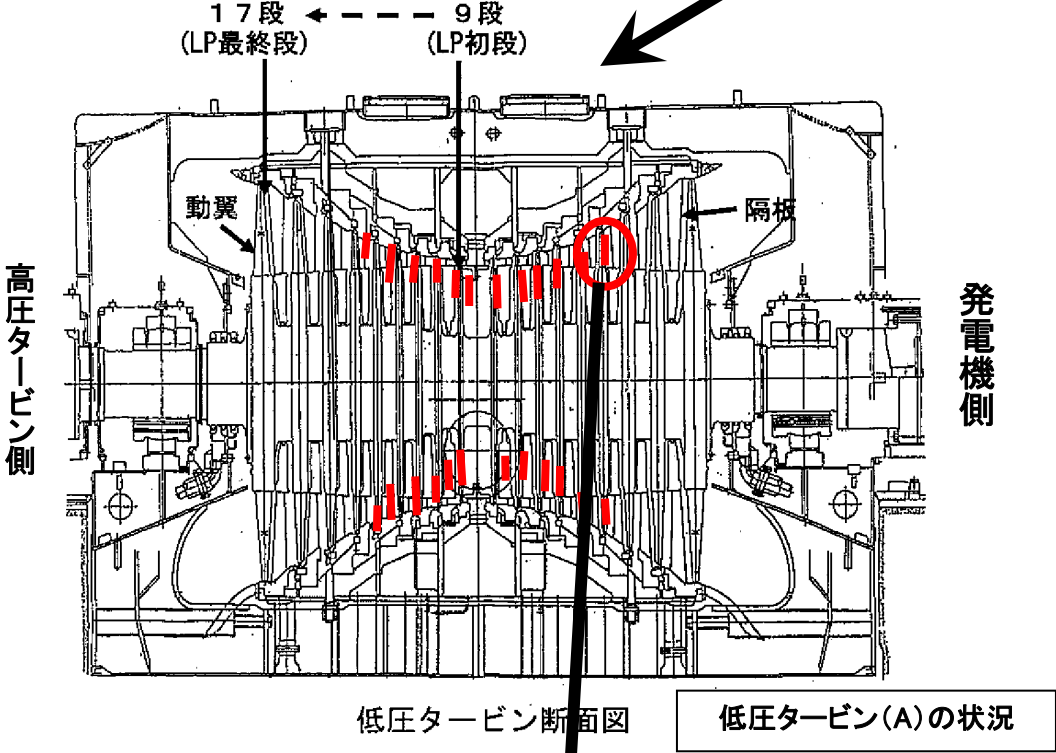
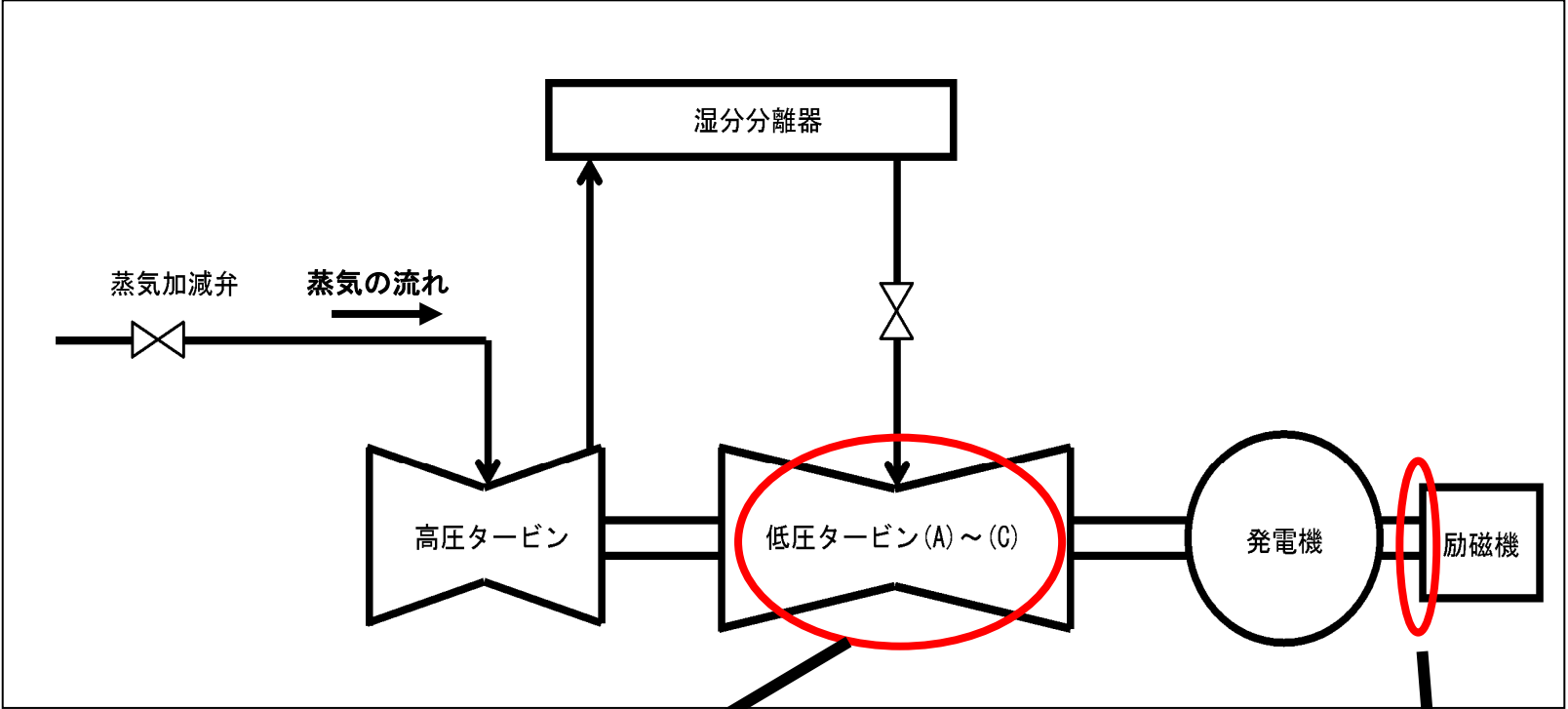
### ＜添付資料＞

1. 低圧タービンおよび励磁機の点検状況
2. 東海第二発電所 第25回定期検査 工程表

以 上

低圧タービンおよび励磁機の点検状況

タービン系統概略図



擦り痕の確認された箇所

低圧タービン(A) : 9~14段(高圧タービン側・発電機側)

低圧タービン(C) : 9~11段(発電機側)

# 東海第二発電所 第25回定期検査工程表

| 年月       | 平成23年5月                                                                                                                                                                                   | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 原子炉関連設備  | <div>5月21日 定期検査開始</div> <div>▽</div> <div>圧力容器開放</div> <div>圧力容器開放</div> <div>全燃料取出</div> <div>全燃料装荷</div> <div>圧力容器復旧・機能検査等</div> <div>炉内構造物予防保全対策(シュラウドサポート等)</div> <div>以降の工程は未定</div> |    |    |    |    |     |     |     |
|          | <div>定期検査中に行う東北地方太平洋沖地震に伴う工事</div>                                                                                                                                                        |    |    |    |    |     |     |     |
| タービン関連設備 | <div>5月21日 定期検査開始</div> <div>▽</div> <div>ターニング</div> <div>低圧タービン(A),(C)開放点検、低圧タービン(A)、(C)動翼点検</div> <div>以降の工程は未定</div>                                                                  |    |    |    |    |     |     |     |
|          | <div>オイルフラッシング</div>                                                                                                                                                                      |    |    |    |    |     |     |     |

計画

実績